

# Intotec

Malta per rivestimento di facciate esterne con finitura a stampo. Idoneo per interni ed esterni.

## COMPOSIZIONE E CAMPO D'APPLICAZIONE

**INTOTEC** è un intonaco micro-fibrato per rivestimento di facciate con finitura a stampo, composto da legante ad alte resistenze chimiche e fisiche, aggregati selezionati in curva granulometrica ed additivi specifici idonei per migliorare l'adesione e la lavorabilità. Il prodotto è conforme alla norma EN 998-1 ed è classificato come GP CS III W<sub>0</sub>.

**INTOTEC** è utilizzato come intonaco di fondo a mano o a macchina, per murature interne e esterne, vecchie o nuove, per creare a parete su laterizi, mattoni, blocchi in calcestruzzo e calcestruzzo grezzo, grazie a stampi appositi gli effetti desiderati.

Gli spessori consigliati vanno da 20 mm a 50 mm.

## CICLO APPLICATIVO

Prima di applicare **INTOTEC**, la muratura deve essere priva di polvere o sporco, di parti friabili e croste saline. Le superfici in calcestruzzo o lisce devono preventivamente essere trattate con aggrappanti e i giunti devono essere armati con rete porta intonaco; la rete porta intonaco deve essere immersa sulla parte superficiale dell'intonaco e non direttamente sulla muratura. Impastare il prodotto con acqua potabile, mediante miscelatore meccanico a basso numero di giri, fino ad ottenere un impasto a consistenza plastica. Far riposare l'impasto per circa 5 min..

**INTOTEC** per spessori fino a 20 mm va applicato in unico strato, per spessori superiori va applicato in strati successivi ad almeno un giorno di distanza. Dopo la miscelazione si consiglia di utilizzare il prodotto entro 1 ora.

Lisciare la superficie ed attendere la consistenza adeguata per essere stampata, stendere un leggero strato di distaccante e procedere a stampare la superficie. Entro 8-18 ore procedere a rifinire la superficie. Ad operazioni terminate, e comunque entro 1 – 2 giorni procedere alla colorazione della superficie.

## CERTIFICAZIONI

Sipre Srl assicura la qualità dei suoi prodotti nel rispetto del sistema di certificazione ISO 9001 e attraverso il controllo del processo di produzione conforme a quanto previsto nella norma UNI EN 998-1.



## DATI TECNICI

Classificazione secondo EN 998-1		GP CS III
Distribuzione granulometrica	mm	< 1
Colore		Bianco o Giallo tenue
Massa volumica della malta fresca	Kg/m <sup>3</sup>	1650
Massa volumica della malta indurita ed essiccata dopo 28 gg	Kg/m <sup>3</sup>	1400 - 1500
Adesione al supporto	FP:B	0.2 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza meccanica a compressione dopo 28 gg	N/mm <sup>2</sup>	4,2
Acqua d'impasto		20 -22%
Resa		13 -14 Kg./m <sup>2</sup> cm.
Aria inglobata		22 %
Assorbimento d'acqua	classe	WO
Permeabilità al vapore (μ)	μ	≤ 20
Conducibilità termica (λ)	W/m K	< 0,43
Reazione al fuoco	Euroclasse	A1
Valore PH		≈ 11

## AVVERTENZE GENERALI

**INTOTEC** dopo l'applicazione va protetto nei periodi invernali dai fenomeni di gelo-disgelo e nei periodi estivi da rapide essiccazioni. La posa in opera viene comunque consigliata ad una temperatura compresa da +5 °C a + 30 °C.

**Consumo** : ca. 1,3 - 1,4 kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore.

Il materiale va conservato in luoghi asciutti, è può essere conservato fino a sei mesi.

**Voce di capitolato:** Rivestimento stampato costituito da **INTOTEC**, malta per rivestimento di facciate con finitura a stampo da applicare su superfici in cemento, mattoni, laterizi e successivamente stampata per ottenere in disegno desiderato, conforme alla UNI-EN 998-1, con un consumo di 13-14 Kg/m<sup>2</sup> per cm di spessore.  
Euro ..... il m<sup>2</sup>.

I dati riportati in questa tabella sono ottenuti attraverso prove di laboratorio; le condizioni applicative di cantiere possono modificare le caratteristiche finali del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a verificare l'idoneità del prodotto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La Sipre Srl, si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche senza preavviso.

